

REZI-WELD™ FLEX

Relleno epóxico de juntas semi-rígido, flexible

DESCRIPCIÓN

REZI-WELD FLEX es una fórmula de relleno de juntas epóxico, insensible a la humedad, de alta calidad, de consistencia vertible, de dos partes y color gris. Una vez curado, es semi-rígido, con un Endurecimiento Shore D de 60.

USOS

REZI-WELD FLEX fue desarrollado para usarse como relleno de juntas para cortes de sierra y juntas de construcción en pisos de concreto interiores que soportan cargas, condiciones de impacto o desgaste, como almacenes y plantas industriales.

Estos son pisos que por lo general están sujetos a vehículos de ruedas duras (tales como montacargas).

REZI-WELD FLEX también es adecuado para rellenar o reparar de grietas al azar en losas o como sellador de alambre de control empotrado.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Características para verter y fraguar rápido, con autonivelación; ideal para juntas de cortes de sierra.
- Como relleno semi-rígido, protege los bordes de la losa contra resquebrajamiento, pero permite la flexibilidad suficiente para las losas interiores.

PIES LINEALES POR UNIDAD

Profundidad de la junta	Ancho de la junta		
	1/8"	3/16"	1/4"
1"	154	102	77
1 1/4"	123	82	61
1 1/2"	102	68	51
1 3/4"	88	58	43
2"	77	51	38

METROS LINEALES POR UNIDAD

Profundidad de la junta	Ancho de la junta	
	3 mm	6 mm
25 mm	50 metros	25 metros
32 mm	39 metros	20 metros
38 mm	33 metros	17 metros
44 mm	29 metros	14 metros
51 mm	25 metros	12 metros

EMPAQUE: Unidades de 1 galón (3.79 litros)
Unidades de 10 galones (37.85 litros)

COBERTURA: 231 pulg. cúb. (3785 cm³) por unidad de 1 gal.

DATOS TÉCNICOS*

Propiedad física típica	Método de prueba	ACI Informe 302.1	Típico Valor
Sólidos % por peso	ASTMD 1259	100%, mín.	100%
Relación de mezcla (A:B)	por volumen		1:1
Color (A y B mezclados)	Aspecto		Gris
Consistencia	visual		Vertible
Duración una vez mezclado (Unidad. 1 gal.), minutos	ASTM C 881		20
Película delgada tiempo sin pegajosidad, horas	ASTM C 879		3.5
Adhesión al concreto en 3 días: 75°F (24°C), PSI	ASTMD 5329		290
Dureza, Shore D (7 días) Shore A (7 días)	ASTMD 2240	50, mín.	60 95
Resistencia a tensión: 75°F (24°C) (3 días), PSI 75°F (24°C) (7 días), PSI	ASTM D 638		660 PSI 770 PSI
Estiramiento: 75°F (24°C) (3 días), % 75°F (24°C) (7 días), %	ASTM D 638	6%, mín.	72% 53%
Absorción de agua: 75°F (24°C) (24 hrs), % por peso	ASTM D 570		0.56%
Encogimiento	ASTMD 2566		Insignificante

Color (Mezclado): Gris

Duración en almacenamiento (Típicamente): 2 años (en recipiente sin abrir, sin daños)

*Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

CONTINÚA AL REVERSO...

INFORMACIÓN LEED

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- Crédito EQ 4.1: Materiales con baja emisión: Adhesivos y selladores
- Crédito MR 5.1: Materiales regionales: 10% extraído, procesado y fabricado regionalmente
- Crédito MR 5.2: Materiales regionales: 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente

APLICACIÓN

Preparación y diseño de la junta ... Las juntas deben estar a nivel, limpias y sin escarcha ni pozas de agua. Retire los compuestos de curado, los agentes de liberación de forma, sellador viejo y/o contaminantes de las caras de la unión ya sea por chorro de arena o abrasión mecánica. Sople todo polvo, suciedad y capas extrañas para eliminarlos de la junta con aire comprimido sin aceite antes de la aplicación. Para evitar salirse de las grietas en la parte inferior de las juntas, aplique una pequeña cantidad de arena seca fina. Instale a profundidad completa. No use con vara de soporte blanda. Use cinta adhesiva para unir los lados de la junta y facilitar la eliminación del excedente de relleno.

La frecuencia, anchura y profundidad de la unión debe especificarlas el ingeniero de diseño. Se sugiere que el ancho de un corte de sierra típico sea como máximo de 1/4" (6.4 mm). La profundidad sugerida del corte de sierra debe ser de 25% del grosor de la losa, pero no menos de 1" (25.4 mm) de profundidad..

Mezclado ... Lleve todos los componentes a 60 a 85°F (15.6 a 29.4°C) por 24 horas antes de su uso. Premezcle cada componente. Mezcle mecánicamente a baja velocidad (600 a 900 rpm) usando un taladro y una paleta Jiffy® o un mezclador de tambor por tres (3) minutos o hasta que esté completamente mezclado mientras raspa los lados para asegurar la mezcla completa de los componentes. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. Evite las burbujas de aire. Mezcle solamente cantidades muy pequeñas manualmente por un mínimo de tres (3) minutos o hasta que esté suficientemente mezclado usando la vara para revolver suministrada. Raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de los componentes. Mezcle solamente la cantidad de epóxico que se puede aplicar dentro de la duración en recipiente del producto. La duración en recipiente disminuirá a medida que aumente la temperatura y/o la cantidad.

Dispensado ... Vierta el producto debidamente mezclado directamente de la lata, dispense a través de una pistola de calafateo por volumen o una bomba de desplazamiento positivo. Llene la junta hasta arriba. Si ocurren fugas, vuelva a aplicar según se necesite antes de que el producto deje de estar pegajoso.

Limpieza ... Limpie las herramientas y el equipo inmediatamente con tolueno o xileno. El material derramado debe recolectarse con un material absorbente y desecharse de acuerdo con las normas locales, estatales y federales. Retire mecánicamente el material sólido.

SEGURIDAD Y TOXICIDAD

Evite el contacto directo con este producto. Ambos componentes pueden causar irritación así como también sensibilidad en la piel y el sistema respiratorio. El componente B es corrosivo y puede causar la destrucción del tejido corporal. En caso de contacto, lave inmediatamente las áreas afectadas completamente con agua por al menos 15 minutos. Acuda inmediatamente al médico. El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en el recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para ver información completa sobre salud y seguridad.

PRECAUCIONES

No use en juntas verticales ni en pendiente, ni en áreas sujetas a inmersión continua bajo el agua. No use en juntas diseñadas para movimiento significativo (es decir, juntas de expansión o contracción). No aplique cuando la temperatura del concreto esté por debajo de los 40°F (4°C). Este producto está recomendado para uso en interiores solamente. No es adecuado para áreas sujetas a cambios extremos repentinos de temperatura. El concreto debe tener al menos una antigüedad de 28 días, pero para resultados óptimos, permita que el concreto cure por un mínimo de 56 días antes de la instalación. El color de REZI-WELD FLEX se puede desvanecer durante el curado cuando se aplica en áreas calentadas con calentadores artificiales, los cuales generan dióxido de carbono, o cuando se expone a ciertos sistemas de iluminación ultravioleta o a la luz del sol.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.