MasterFormat: 32 12 73

FEBRERO 2025
(Reemplaza a agosto de 2024)

1190

Sellador de juntas de un solo componente aplicado en caliente

DESCRIPCIÓN

1190 es un compuesto polimérico de un solo componente aplicado en caliente. Este producto ofrece excelentes cualidades cohesivas y adhesivas, no perderá la adhesión en climas fríos ni el flujo en climas calientes.

USOS

1190 está diseñado para el sellado económico de mantenimiento de grietas y juntas en concreto de cemento Portland y concreto asfáltico. El producto es ideal para proyectos de sellado a gran escala y es igualmente eficaz para proyectos de mediana y pequeña escala.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- De un solo componente; no requiere mezcla.
- Ofrece excelentes propiedades de cohesión y adhesión.
- No perderá adherencia ni fluidez debido a las condiciones climáticas.
- Se cura en menos de 30 minutos.
- El área de aplicación puede abrirse al tránsito en 30 minutos.

EMPAQUE

Cajas de 30 lb (13.6 kg)

COBERTURA

Las juntas de 1/2" (12.7 mm) de ancho x 1/2" (12.7 mm) de profundidad requieren 13 lb (5.9 kg) por cada 100 pies lineales (30.5 m).

ESPECIFICACIONES/ESTÁNDARES

- ASTM D1190-97
- ASTM D5078
- ASTM D6690, Tipo I
- AASHTO M 173
- Especificación federal SS-S-164

DATOS TÉCNICOS

PRUEBA	RESULTADOS TÍPICOS
Penetración, mm/10	70 máx.
Flujo, cm	0.1 - 0.2
Prueba de adherencia, extensión del 50 % a 0 °F (-18 °C), 5 ciclos	Aprobado
Viscosidad a 370 °F (188 °C), CPS	5000 - 7000
Peso por galón, lb	10
Peso por litro, kg.	1.20
Temperatura recomendada para verter	370 °F (188 °C)
Temperatura de calentamiento segura recomendada	390 °F (199 °C)

APLICACIÓN

Derretido... 1190 debe derretirse en un aplicador-derretidor con encamisado de aceite, equipado con un agitador y termómetros independientes para el baño de aceite y la cuba de fusión.

Preparación de la superficie... Las juntas y grietas a sellar deben estar limpias y secas. Antes de la aplicación debe retirarse el polvo, la suciedad y capas extrañas. La ruta correcta debe ser un poco mayor que la grieta o unión existente para asegurar la adhesión apropiada a las paredes laterales.

NOTA: La aplicación del sellador sobre pavimento congelado o mojado provocará la pérdida de adherencia y la falla prematura del sellador.

Sellado de pavimentos nuevos de concreto ... La configuración típica de la junta sería de 1/2" (12.7 mm) de ancho con una profundidad de 1/2" (12.7 mm) para una relación de ancho a profundidad aproximada de 1:1. El ancho y la profundidad de la junta designada los determina la

CONTINÚA AL REVERSO...

W. R. MEADOWS, INC.
P.O. Box 338 • HAMPSHIRE, IL 60140-0338
Teléfono: 847/214-2100 • Fax: 847/683-4544
1-800-342-5976
www.wrmeadows.com • info@wrmeadows.com

autoridad de carreteras o pavimentos correspondiente. Puede instalarse la vara de soporte CERA-ROD™ resistente al calor de W. R. MEADOWS en la apertura de la junta para controlar la profundidad y uso del sellador.

Pavimento de asfalto y sellado de mantenimiento...

Para el sellado ideal con efectividad máxima, se sugiere guiar las grietas o uniones para contar con una reserva de sellador de 1/2" (12.7 mm) de ancho con una profundidad máxima de 1/2" (12.7 mm). Esto proporciona una relación de 1:1 ancho a profundidad. Para juntas de 1" (25.4 mm) de ancho, la profundidad sugerida es de 1/2" (12.7 mm) como mínimo. Para controlar y mantener la profundidad de junta sugerida y el uso del sellador, puede instalarse en la apertura de la junta la vara de soporte CERA-ROD resistente al calor.

Método de aplicación

El sellado puede realizarse a temperaturas del aire de 40 ºF (4 ºC) o superiores. Debe aplicarse el sellador en la grieta o junta, llenando ligeramente de más. Una vez aplicado, debe llevarse a cabo un seguimiento con una rasqueta en forma de U, de caucho blando para formar una zona de limpieza de aproximadamente 3" a 4" (76.2 a 101.6 mm) de ancho a lo largo de la grieta o junta y al ras con la superficie de la carretera o pavimento.

PRECAUCIONES

La duración de la aplicación puede prolongarse al agregar material fresco a medida que se aplique sellador y disminuya la cantidad en la marmita. El sellador de juntas de aplicación en caliente 1190 puede recalentarse una vez dentro de los límites de temperatura de calentamiento seguros prescritos. Si se recalienta varias veces, puede degradarse el material o hacerse gel en el derretidor. Cuando se haya excedido la vida útil de aplicación, 1190 se espesará, se volverá filamentoso y puede gelificarse. Si ocurre esto, retire el sellador inmediatamente de la marmita y descártelo.
Lea y siga toda la información de aplicación y use de acuerdo con la Información de Salud y Seguridad que aparece en la etiqueta. Consulte la Hoja de datos de seguridad para ver información completa sobre salud y seguridad.

W. R. MEADOWS®
Prevent.
Protect.
Preserve.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo. W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.
Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

© W. R. MEADOWS 2025