

Núm. 391

MasterFormat:  
03 01 00  
03 63 00

NOVIEMBRE 2014  
(Reemplaza a marzo 2007)

## REZI-WELD™ GEL PASTE

Adhesivo epóxico multiuso para construcción, tixotrópico con consistencia de gel

### DESCRIPCIÓN

REZI-WELD GEL PASTE es un adhesivo de unión y una resina de inyección química, de base epóxica, estructural, tixotrópico, de fraguado rápido y de alta viscosidad. REZI-WELD GEL PASTE aporta altas propiedades mecánicas y resistencia de unión para el concreto y otros sustratos. REZI-WELD GEL PASTE es una pasta epóxica de construcción insensible a la humedad, de dos componentes, la cual puede allanarse, cepillarse, inyectarse o bombearse.

### USOS

REZI-WELD GEL PASTE es una pasta fácil de aplicar y fácil de mezclar que es ideal para rellenar grietas, poner fijaciones, clavijas, hacer parches pequeños y reparaciones generales en superficies de concreto horizontales, verticales y superiores. También es adecuada para sellar superficies, antes de la inyección a presión. Cuando se usa como adhesivo, REZI-WELD GEL PASTE rellena todos los espacios entre las superficies a unir.

### CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Parcha y repara superficies de concreto verticales o superiores.
- Rellena todos los espacios entre las superficies a unir...a diferencia de los adhesivos epóxicos líquidos, los cuales se pueden escurrir y reducir el área de unión.
- Fácil de mezclar y aplicar con su consistencia apta para usar llana.
- Ofrece características de alta viscosidad, de alto módulo y de alta resistencia.
- El empaque a granel único, innovador, identificado con colores asegura la mezcla apropiada de los dos componentes.
- Excelente resistencia de unión adecuada para el sellado de tapa.
- Disponible en cartuchos dobles y universales.

### EMPAQUE

Unidad de 0.95 litros (1 cuarto de galón)  
Unidades de 3.79 litros (1 galón)  
Unidades de 7.58 litros (2 galones)  
Unidad de 37.85 litros (10 galones)

### COBERTURA

3.79 litros (un galón) justo rinden 3785 cm<sup>3</sup> (231 pulgadas cúbicas).

### DURACIÓN EN ALMACENAMIENTO

Un año al almacenarse en envases sin abrir en condiciones secas. Guarde entre 4.4 - 35 °C (40 - 95 °F). No se debe guardar el producto afuera.

### ESPECIFICACIONES

- AASHTO M 235, Tipo I, II, IV y V, Grado 3, Clases B y C
- ASTM C 881, Tipo I, II, IV y V, Grado 3, Clases B & C
- Diferentes aprobaciones de Ministerios de Transporte

### DATOS TÉCNICOS

Las siguientes propiedades físicas se determinaron a una relación de mezcla de 1:1 de A:B por volumen, curado a 25°C (77 °F) y 50% de humedad relativa.

Método de prueba	Real	Requerido según la norma ASTM C 881, TIPO IV
Tiempo de gel Según ASTM C 881	45 minutos	30 minutos mínimo
Viscosidad Según ASTM C 881 Mezclado	Línea recta de 12.7 mm (1/2 pulgada)	Línea recta mínima de 6.4 mm (1/4 pulgada)
Resistencia de compresión Según ASTM D 695 a 1 día a 7 días	62 MPa (9,000 psi) 79 MPa (11,500 psi)	No se necesita 70 MPa (10,000 psi) mínimo
Módulo de compresión Según ASTM D 695 a 7 días	2758 MPa	(400,000 psi)1,400 MPa (200,000 psi) mínimo
Resistencia de unión de corte sesgado Según ASTM C 882, Curado húmedo a 2 días (Concreto viejo con viejo) a 14 días (Concreto viejo con viejo) a 14 días (Concreto nuevo con viejo)	10 MPa (1,500 psi) 14 MPa (2,000 psi) 17 MPa (2,500 psi)	7.0 MPa (1,000 psi) mínimo 10.0 MPa (1,500 psi) mínimo 10.0 MPa (1,500 psi) mínimo
Elongación de tensión Según ASTM D 638 a 7 días	1.5%	Mínimo 1%
Temperatura de deflexión térmica Según ASTM D 648 a 7 días	53° C (125° F)	50 °C (120 °F) Mínimo
Coefficiente lineal de encogimiento Según ASTM D 2566 a 7 días	0.003	Máximo 0.005
Absorción de agua Según ASTM D 570 a 7 días	0.51% w/w	Máximo 1.0% w/w

Color: Parte A...Blanca Duración: 45 minutos a 25 °C (77 °F)

Parte B ... Negra Tiempo de curado: 7 días a 25 °C (77 °F)

Proporción para mezclar: 1:1 por volumen

Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

CONTINÚA AL REVERSO...

W. R. MEADOWS, INC.

P.O. Box 338 • HAMPSHIRE, IL 60140-0338  
Teléfono: 847/214-2100 • Fax: 847/683-4544  
1-800-342-5976

www.wrmeadows.com

HAMPSHIRE, IL /CARTERSVILLE, GA /YORK, PA  
FORT WORTH, TX /BENICIA, CA /POMONA, CA  
GOODYEAR, AZ / MILTON, ON /ST. ALBERT, AB

**APLICACIÓN**

**Preparación de la superficie...** Deje áspero mecánicamente o trate con chorro abrasivo el sustrato de concreto. Elimine todo concreto en mal estado y deje una superficie perfilada. El sustrato debe tener una estructura en buen estado y estar libre de polvo, grasa, aceite, suciedad, compuestos de curado, agentes de liberación o cualquier otro tipo de contaminantes superficiales o penetrantes, revestimientos, selladores o similares que puedan perjudicar la unión. No está aprobado usar lijado, grabado al ácido, pulido ni abrasión de alambre como métodos de preparación de la superficie. Aspire o sople el polvo con aire comprimido sin aceites.

Las superficies lisas, como la madera, requieren lijado u otra abrasión mecánica. El acero expuesto debe tratarse con chorro de arena y aspirarse para limpiarlo... si no es posible, retire la grasa de la superficie y use papel de lija o un cepillo de alambre para revelar el metal brillante continuo.

**Mezclado (Unidades a granel)...** Acondicione todos los componentes a temperatura sobre 18.3 °C (65 °F) durante 24 horas antes de su uso. Use el método de hervidor doble o almacene el material en una sala tibia por 24 horas, antes de su aplicación. Premezcle cada componente. Mezcle mecánicamente a baja velocidad (600-900 rpm) usando un taladro y una paleta Jiffy® o un mezclador de tambor por tres minutos o hasta que esté completamente mezclado mientras raspa los lados para asegurar la mezcla completa de los componentes. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. Evite las burbujas de aire. Mezcle solamente cantidades muy pequeñas manualmente por un mínimo de tres minutos y hasta que esté uniformemente de color gris. Raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de los componentes. Mezcle solamente la cantidad de epóxico que se puede aplicar dentro de la duración en recipiente del producto. La duración en recipiente disminuirá a medida que aumente la temperatura y/o la cantidad.

**Fijaciones de metal en agujeros preformados en concreto...** Los agujeros preformados deben ser de aproximadamente 3.175 mm (1/8 pulgada) más grandes de diámetro que el diámetro del perno de fijación. La profundidad del agujero debe ser de 10 a 15 veces el diámetro del perno. Llene el agujero desde el fondo hacia arriba, hasta la mitad del agujero, con epóxico mezclado y coloque el perno, clavija o pasador. Complete con más epóxico y proceda con el acabado. Toda configuración de fijaciones o clavijas debe aprobarla y/o diseñarla un ingeniero.

**Grietas en estructuras verticales o en altura ...** Para las grietas y uniones sin movimiento, use una llana para aplicar la pasta en toda la profundidad y deje al ras en la superficie con una sola pasada. Para las reparaciones de inyección en grietas estructurales, use una bomba de gel de doble componente. REZI-WELD GEL PASTE no se recomienda para aplicaciones en altura.

**Parches en estructuras de concreto ...** REZI-WELD GEL PASTE es un material de alta resistencia para parchado, rellenado, enmasillado y reparación de resquebrajamiento y otros defectos en el concreto. El grosor promedio del parche o relleno no debe ser mayor que 6.35 a 12.7 mm (¼ a ½ de pulgada) por pasada, sin sobrepasar una profundidad total de 38 mm (1-1/2 pulgadas).

**Sellado de superficie ...** Aplique epóxico mezclado sobre el largo completo de la grieta a inyectar a presión. Asegure la cobertura completa para evitar filtraciones. Las superficies de concreto adyacentes deben lijarse mecánicamente para asegurar una unión apropiada. Permita un tiempo de curado adecuado antes de inyectar.

**GARANTÍA LIMITADA**

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

**Limitación de responsabilidad**

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

**Unir concreto fresco con concreto endurecido o concreto endurecido con concreto endurecido ...** Use un cepillo de mampostería rígido para aplicar una capa del epóxico mezclado a las superficies de concreto. El promedio de aplicación debe ser de 85-100 pies<sup>2</sup>/gal. Ponga concreto fresco o endurecido en REZI-WELD GEL PASTE mezclado antes de que el adhesivo epóxico ya no esté pegajoso. Si al REZI-WELD GEL PASTE se le pasa lo pegajoso antes de la aplicación de concreto fresco o endurecido, consulte con un representante de W.R. MEADOWS.

**Otras uniones ...** Para unir metal a concreto, aplique una capa del adhesivo de 2.09 – 2.45 m<sup>2</sup>/L (85-100 pies<sup>2</sup>/gal. ) (0.5 mm o 20 milésimas de pulgada) a las superficies preparadas y una inmediatamente. No es necesaria la presión de prensa más allá de lo que mantenga las piezas en su lugar.

**Limpieza ...** Limpie las herramientas y el equipo inmediatamente con tolueno o xileno. Limpie el equipo alejado de las fuentes de inflamación.

**PRECAUCIONES**

Si no se siguen todas las prácticas estándar de la industria, tales como las del American Concrete Institute (ACI), comprometerá el rendimiento de REZI-WELD GEL PASTE. No está hecho para trabajar en condiciones sumergidas o continuamente saturadas. Las altas temperaturas ambientales (aire), del producto, y del sustrato disminuirán el tiempo para trabajar. Las aplicaciones en altura deben estar aprobadas y/o diseñadas por un ingeniero profesional para asegurar la durabilidad y la adhesión/anclaje a largo plazo. Se deben considerar en las aplicaciones estructurales la temperatura de escurrimiento y de servicio. Las temperaturas frías ambientales (aire), del producto, y/o del sustrato aumentarán el tiempo de trabajo, curado y empernado. Esta hoja de datos no reemplaza las recomendaciones o dibujos de ingeniería o arquitectura. Un ingeniero profesional debe determinar la idoneidad de REZI-WELD GEL PASTE para fijaciones, clavijas, o aplicaciones similares. Este no es un documento de ingeniería independiente. NO LO DILUYA. Mezcle solamente unidades completas. No se recomienda su uso cuando la temperatura ambiente y del sustrato esté bajo 4 °C (40 °F) durante las últimas 24 horas o cuando la lluvia sea inminente. No selle grietas bajo presión hidrostática. No entibie el epóxico sobre calor directo.

**SALUD Y SEGURIDAD**

Evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. Si este material entra en contacto con la piel, lave profusamente con jabón y agua, no con solvente. El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en el recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la Hoja de datos de seguridad para ver información completa sobre salud y seguridad.

**INFORMACIÓN LEED**

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- Crédito IEQ 4.1: Materiales con baja emisión – Adhesivos y selladores
- Crédito MR 2: Administración del desecho de la construcción
- Crédito MR 5: Materiales regionales

Para ver la hoja de datos de seguridad, mayor información LEED y SDS más recientes, visite [www.wrmeadows.com](http://www.wrmeadows.com).