

REZI-WELD™ 3/2

Juego de parche-lechada epóxica

DESCRIPCIÓN

El parche-lechada REZI-WELD 3/2 Grout-Patch es un juego epóxico de dos componentes, insensible a la humedad, para enmasillar, sellar placas bases y parchar concreto. La Parte A, la resina epóxica especialmente formulada y los áridos calificados seleccionados se premezclan y envasan en un balde de 5 galones. Se cuenta con una bandeja insertable para contener la Parte B, o activadora, envasada por separado. Este empaque práctico unificado cuenta con su propio recipiente de mezcla. Simplemente abra el balde, quite la bandeja, ponga el activador en el compuesto premezclado de epóxico y áridos, y queda listo para usar. Es así de fácil. El parche-lechada REZI-WELD 3/2 ofrece una viscosidad fluida para aplicar con versatilidad. Aporta una duración de trabajo de 50 a 60 minutos y ofrece una alta resistencia de compresión. El parche-lechada REZI-WELD 3/2 resiste muchos agentes químicos, álcalis, aceites, gasolina, la mayoría de los solventes y algunos ácidos.

USOS

El juego de parche-lechada REZI-WELD 3/2 es ideal para una variedad de trabajos de reparación con parchado y lechada. Como lechada epóxica, puede verse inmediatamente bajo placas base o usarse para pernos de sujeción. Cuando se aplica como parche de concreto, la mezcla para parchar sirve como imprimador aplicado con brocha. El uso de una llana de acabado completa la aplicación del parche mientras el imprimador todavía está pegajoso.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Paquete unificado listo para mezclar, pre-portionado.
- Ofrece una lechada de viscosidad fluida, insensible a la humedad, no encogible.
- Adquiere resistencia rápidamente y proporciona alta resistencia de compresión, generando poco calor.
- Resiste la corrosión, muchos agentes químicos industriales, aceites, álcalis, algunos solventes, combustibles y ácidos.
- Permite hasta 60 minutos de duración para trabajar.
- Resiste la tensión y los impactos.

EMPAQUE Y COBERTURA

Balde de 5 galones, el cual rinde aproximadamente 0.50 pies³ (3.75 galones) de lechada/parche al mezclar completamente la Parte A y la Parte B.

DURACIÓN EN ALMACENAMIENTO

Aproximadamente dos años en el envase original, sin abrir al guardarlo en un ambiente seco a temperaturas de 40° F a 90° F (4° C a 32° C).

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|-----------------------|
| Resistencia de compresión a 73° F (23° C): (ASTM D 695) | |
| 1 día | 8,000 psi (55 MPa) |
| 3 días | 11,000 psi (75 MPa) |
| 7 días | 13,000 psi (89 MPa) |
| Color | Gris concreto |
| Resistencia a la flexión a los 7 días (ASTM D 570) | 4,065 psi (28.05 MPa) |
| Absorción de agua (ASTM D 570) Absorción total de agua, 24 hrs. | 0.09% |
| Resistencia de unión (ASTM C 882 modified) Resistencia de la unión a los 7 días con concreto | 4,034 psi (27.84 MPa) |

*Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

CONTINÚA AL REVERSO

APLICACIÓN

Preparación de la superficie ... Lije mecánicamente todas las superficies que va a unir. Todas las superficies a unir deben estar sin agua estancada y completamente limpias de suciedad, óxido, compuestos de curado, grasa, aceite, pintura y materiales en mal estado que podrían impedir una buena unión. Aspire o sople el polvo con aire comprimido sin aceites. Las superficies lisas requieren lijado u otra abrasión mecánica. Las superficies de acero expuestas deben tratarse con chorro abrasivo y aspirarse para limpiarlas; si no es posible, retire la grasa de la superficie y use papel de lija o un cepillo de alambre para revelar el metal brillante continuo.

Mezclado ... Mezcle solamente unidades completas. Acondicione todos los componentes entre 60°F y 85°F (15.6°C y 29.4°C) durante 24 horas antes del uso. Para obtener máximas características de flujo, acondicione el REZI-WELD 3/2 a 75°F (23.9°C), antes de usarlo]. Premezcle cada componente. Mezcle mecánicamente a baja velocidad (600 a 900 rpm) usando un taladro y una paleta Jiffy® Blade o un mezclador de tambor por 3 minutos o hasta que esté completamente mezclado mientras raspa los lados para asegurar la mezcla completa de los componentes. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. Evite las burbujas de aire. Raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de los componentes. La duración en recipiente disminuirá a medida que aumente la temperatura y/o la cantidad.

Formado ... La consistencia fluida del parche-lechada REZI-WELD 3/2 exige que se usen las formas alrededor de las placas base para contener la lechada/parche. Selle todas las formas para prevenir que haya fugas de lechada o parche. Para prevenir la adhesión de la lechada a las formas, aplique un rompeuniones adecuado. Para facilitar la colocación, deje un espacio de trabajo de la forma de 2 pulgadas (50.8 mm).

Parchado ... Cebe la superficie preparada aplicándole una mezcla epóxica con brocha a razón de 400 pies² gal. Ponga la mezcla de parche mientras el imprimador esté todavía pegajoso con la llana o niveladora vibradora. Deje nivelado y termine con una llana de acabado.

Método de aplicación ... Evite atrapar aire vertiendo la lechada preparada en las formas desde uno o dos lados. Mantenga un espacio de líquido para asegurar el contacto completo con la placa base. Ponga suficiente material para dejar que suba un poco la lechada sobre la parte debajo de la placa base. Se necesita un espacio de lechada mínimo de 1 pulgada (25.4 mm).

Limpieza ... Las herramientas y equipos deben limpiarse inmediatamente después de la aplicación. Limpie con tolueno o xileno el equipo alejado del calor, las chispas y las llamas expuestas. Evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. En caso de haber contacto con la piel, lávese con agua y jabón.

PRECAUCIONES

No lo diluya. La adición de solventes impedirá el curado correcto. Las temperaturas superficiales deben estar entre 40°F y 90°F (4°C y 32°C). A medida que disminuya la temperatura, el flujo también va disminuyendo. El material frío puede tener que empujarse, envararse o encadenarse para lograr una colocación correcta. Mantenga el envase bien cerrado hasta que esté listo para usarlo.

SALUD Y SEGURIDAD

El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en un recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para ver información completa sobre salud y seguridad.

INFORMACIÓN LEED

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- Materiales con baja emisión – Adhesivos y selladores
- Administración del desecho de la construcción
- Materiales regionales

Para ver la hoja de datos de seguridad, mayor información LEED y MSDS más recientes, visite www.wrmeadows.com.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.