



W. R. MEADOWS®

SEALTIGHT®

No. 392

Formato maestro:

03 01 00
03 64 23

JUNIO 2018

(Reemplaza al de diciembre de 2008)

REZI-WELD™ LV

Adhesivo epóxico inyectable de viscosidad baja

DESCRIPCIÓN

REZI-WELD LV es un adhesivo epóxico inyectable de viscosidad baja. Es una resina inyectable estructural insensible a la humedad, de viscosidad ultra-baja, módulo alto y alta resistencia. REZI-WELD LV resiste la mayoría de los agentes químicos y viene en un envase unificado innovador. Combina dos componentes premedidos en una única unidad fácil de manipular con una útil paleta de mezcla de madera (solo en las unidades de 1 galón). El empaque unitario elimina los problemas de manipulación y mezcla errónea de componentes en el sitio de trabajo.

USOS

REZI-WELD LV es un adhesivo diseñado para alimentación por gravedad o inyección a presión con medidoras de dos componentes, pistola de mano de aplicación a granel o pote de presión. Es apto para inyectar en grietas estructurales finas que no se mueven para reparaciones a largo plazo.

Cuando se lo combina con arena o áridos, REZI-WELD LV se convierte en un mortero epóxico económico y fácil de usar para parchar o reparar defectos en sustratos de concreto, asegurar bases de maquinarias a pisos de concreto, recubrimientos interiores antideslizantes y aplicaciones de unión estructural.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Ideal para inyectar a presión y alimentar por gravedad.
- Es ventajoso como adhesivo epóxico de baja viscosidad.
- Concreto con uniones curadas para ablandar o endurecer el concreto.
- Se combina con áridos para formar un recubrimiento interior antideslizante.
- Resiste muchos agentes químicos industriales.
- Cuenta con viscosidad baja, módulo alto, alta resistencia y autonivelación.
- Se suministra en paquetes individuales.
- Se puede extender con arena para crear un mortero epóxico.

EMPAQUE

Unidades de un cuarto de galón (0,95 L)

Unidades de un galón (3,79 L)

Unidades de 15 galones (56,85 L)

COBERTURA

Un galón (3,8 L) cubre aproximadamente 85-100 ft² (2,09-2,66 m²/L), según la porosidad de la superficie y la aplicación final. Un galón (3,8 L) mezclado en una proporción 1:1 con áridos secos

rinde aproximadamente 350 pulgadas cúbicas (5735 cm³) de calafateo. Un cuarto de galón cubre 21,25-27,5 ft² (0,52-0,675 m²/L).

La cobertura depende de la porosidad de la superficie y del uso de la aplicación.

DURACIÓN EN ALMACENAMIENTO

Dos años desde la fecha de fabricación si se guardan en interiores, en pallets, en una zona seca y fresca. No guarde los productos en el exterior.

ESPECIFICACIONES

- ASTM C881 Tipo I, II, IV y V, Grado 1, Clases B y C
- AASHTO M 235 Tipo I, II, IV y V, Grado 1, Clases B y C
- Aceptado por la USDA
- Con la aprobación de varios departamentos de transporte

DATOS TÉCNICOS*

Propiedad	Datos típicos	Método de prueba
7 días de curado a 77 °F (25 °C)		
Resistencia de tensado, psi	7000 (48,3 MPa)	ASTM D638
% de estiramiento	1,6	ASTM D 638
Dureza, Shore D	85	ASTM D2240
Resistencia a flexión, psi	8000 (55,2 MPa)	ASTM D790
Módulo de flexión, psi	520.000 (3585 MPa)	ASTM D790
Resistencia de rendimiento compresivo, psi (7 días)	12.000 (82,7 MPa)	ASTM D695
Resistencia de rendimiento compresivo, psi (14 días)	14.000 (97 MPa)	ASTM D695
Módulo compresivo, psi	260.000 (1800 MPa)	ASTM D695
Resistencia de unión, psi (2 días)	2500 (17,25 MPa)	ASTM C882
Resistencia de unión, psi (14 días)	3200 (22,08 MPa)	ASTM C882
% de absorción (24 horas)	0,13%	ASTM D570
Coefficiente lineal de encogimiento	0,004	ASTM D2566
Propiedades de	Resina	Endurecedor

W. R. MEADOWS, INC.

P.O. Box 338 • HAMPSHIRE, IL 60140-0338

Phone: 847/214-2100 • Fax: 847/683-4544

1-800-342-5976

www.wrmeadows.com

HAMPSHIRE, IL /CARTERSVILLE, GA /YORK, PA
FORT WORTH, TX /BENICIA, CA /POMONA, CA
GOODYEAR, AZ /MILTON, ON /SHERWOOD PARK, AB

componentes		
Proporción de mezcla (PPV = partes por volumen)	2 PPV	1 PPV
Apariencia	Transparente	Ámbar
peso/gal, lb/gal (kg/L)	9,6 (1,15 kg/L)	8,2 (0,98 kg/L)

Vida útil [1 unidad de cuarto de galón (0,95 L @ 77 °F (25 °C)]: 30 min

Color postmezcla: Ámbar medio

Viscosidad mixta: 2000 Cps

Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

APLICACIÓN

Preparación de la superficie. Todas las superficies a unir deben estar sin agua estancada y completamente limpias de suciedad, óxido, compuestos de curado, grasa, aceite, pintura, ceras y otros materiales que podrían impedir una unión óptima. El concreto debe limpiarse con abrasión mecánica o chorro de arena para formar una superficie adecuada. Aspire o sople el polvo con aire comprimido sin aceites. Frote mecánicamente las placas base de metal para lograr un acabado metálico brillante. El acero expuesto debe tratarse con chorro de arena y aspirarse para limpiarlo; si no es posible, retire la grasa de la superficie y use papel de lija o un cepillo de alambre para descubrir el metal brillante continuo.

Mezclado. Acondicione todos los componentes a 60-85 F (16-29 C) 24 horas antes de su aplicación. Use el método de hervidor doble o almacene el material en una sala tibia antes de su aplicación. Mezcle previamente cada componente. Mezcle mecánicamente a velocidad baja (600-900 r/min) con una broca y una hoja Jiffy® o una mezcladora de tambor durante tres minutos o hasta que se complete la mezcla. Raspe los laterales para asegurarse de que los componentes se mezclen completamente. Evite que quede aire atrapado. Raspe los laterales del contenedor para asegurarse de que los componentes se mezclen completamente. Mezcle únicamente la cantidad de epóxico que se pueda aplicar dentro de la vida útil del producto. La vida útil del producto se reducirá a medida que la temperatura ambiente y/o el tamaño de la masa aumenten.

Inyección de grietas. Se puede inyectar epóxico por gravedad en las grietas horizontales que sean pequeñas (ancho máximo de 1/4 de pulgada [6,35 mm]) y de baja profundidad. Para proyectos de inyección grandes, se recomienda utilizar equipamiento de inyección por presión, mezcla y auto-dosificación. REZI-WELD LV STATE puede ser apropiado para proyectos de inyección baja.

Capa interior antideslizante. Aplique a un promedio que no sobrepase 100 ft²/gal. (2,66 m²/L). Luego aplique una capa de arena o gravilla encima, y deje curar el epóxico. Sople el exceso de arena para eliminarlo. **NOTA: NO DEBE USARSE REZI-WELD LV COMO**

REVESTIMIENTO PARA PISOS TERMINADOS NI COMO TRATAMIENTO PROTECTOR. Siga los requisitos estándares del sistema de revestimiento epóxico, incluidas las tasas de transmisión de vapor de agua.

Áridos para morteros de epóxico-resina. Combine los áridos limpios y secos con epóxico recién mezclado a razón de 1 parte de epóxico por 1 a 4 partes, por volumen, de áridos calificados (sin superar seis partes de arena). El grosor de los parches no debe superar las 4 in (101,6 mm) por pasada.

Limpieza. Limpie las herramientas y el equipo inmediatamente con tolueno o xileno. Limpie el equipo alejado de las fuentes de ignición y evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. Si este material entra en contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón, no con solvente.

PRECAUCIONES

NO DILUYA. Mezcle solamente unidades completas. No se recomienda su uso cuando la temperatura del concreto o del ambiente ha estado debajo de los 40 °F (4 °C) o bajará de los 40 F (4 C) dentro de las 24 horas. No lo use para sellar grietas bajo presión hidrostática. No entibie el epóxico sobre calor directo. No debe usarse REZI-WELD LV como revestimiento exterior porque no resiste los rayos ultravioleta (sol). REZI-WELD LV no debe aplicarse sobre concreto existente al menos que tenga 14 días de colocación y haya llegado al 80 % de resistencia de su diseño original.

PELIGROS DE SALUD

Este epóxico es corrosivo. Es necesario utilizar equipo de protección personal. El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en el recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la hoja de datos de seguridad del material para ver información completa sobre salud y seguridad.

INFORMACIÓN LEED

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- MRc9: Gestión de desechos de la construcción y demoliciones

Para ver la hoja de datos más reciente, más información sobre LEED y SDS, visite www.wrmeadows.com.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.